

# Schirm- und Geflechtschneidmaschine



## BERI.CO.CUT V3 + Varianten S1 – S4

Die elektro-pneumatische BERI.CO.CUT V3 ist eine hochpräzise Schneidmaschine für Geflechte von koaxialen Kabeln und Leitungen. Insbesondere auch die Geflechte von Hochvoltleitungen werden sauber, kraftschonend, schnell und sicher pneumatisch durchtrennt. Der Arbeitsbereich bleibt für das manuelle Handling – wie das Aufspreizen des Geflechts (außer beim optionalen Geflechtöffner – Foto Rückseite) und die Positionierung des Schneidrohrs - frei zugänglich. Die Werkzeuge können sekundenschnell gewechselt werden. Die Verletzung einer Schicht unter dem Geflecht ist konstruktionsbedingt nicht möglich.

Die BERI.CO.CUT V3 Geflechtschneidmaschine wird mit zusätzlichen Funktionen (Geflechtöffner; Sicherheitsgehäuse für den Geflechtöffner, Längenüberwachung) in weiteren Varianten angeboten. Zusätzliche Informationen finden Sie auf unserer [Website...](#)

BERI.CO.CUTV3-S1 Best.-Nr. 126.0000.14	CUTV3 mit Geflechtöffner	A side view of the BERI.CO.CUT V3 machine with the braided cable spreader (Geflechtöffner) attached. The spreader is a large, black, T-shaped handle that is used to manually separate the braided shield of the cable after cutting.
BERI.CO.CUTV3-S2 Best.-Nr. 126.0000.15	CUTV3 mit Geflechtöffner und Längenüberwachung	
BERI.CO.CUTV3-S3 Best.-Nr. 126.0000.16	CUTV3 mit Längenüberwachung	
BERI.CO.CUTV3-S4 Best.-Nr. 126.0000.17	CUTV3 mit Geflechtöffner, Sicherheitsgehäuse und Längenüberwachung	



FEINTECHNIK Telefon: +49 . (0)251.96115-0  
R.Rittmeyer GmbH Telefax: +49 . (0)251.624 525  
Höltengeweg 103 E-mail: [info@rittmeyer-beri.de](mailto:info@rittmeyer-beri.de)  
48 155 Münster Web: [www.rittmeyer-beri.de](http://www.rittmeyer-beri.de)  
Germany

# Vorteile und Neuheiten der BERI.CO.CUT V3

## Funktionen

- Kraftschonendes Arbeiten durch pneumatische Unterstützung
- Frei zugänglicher Arbeitsbereich
- Auslösung des Trennvorgangs durch integrierten Taster im Handgriff
- sicheres Durchtrennen von Abschirmungen und Geflechtes, insbesondere von koaxialen Leitungen
- keine Montagewerkzeuge für den Wechsel der Bearbeitungswerkzeuge erforderlich
- das Zuführen der Leitung, das Zurückschieben des Geflechtes und der Trennvorgang sind gut sichtbar für die Bedienperson
- die Dimensionierung der Vorrichtung ist ausreichend für alle bekannten Anwendungen
- eine Beschädigung der Isolationschicht unterhalb des Geflechtes ist konstruktionsbedingt nicht möglich
- auch Geflechtes über unrunderen Leitungen, wie z.B. Litzenleitungen o.ä. werden sicher getrennt
- die Schnittkanten sind exakt und sauber
- robuster, industrietauglicher Aufbau

## Technische Daten

- |                           |   |
|---------------------------|---|
| - Leitungsdurchmesser     | ca. 4,0–23,0 mm (kabelabhängig)               |
| - Kabellänge              | 100,0 mm (Standard); bis ca. 450,0 mm möglich |
| - Platzbedarf (B x T x H) | ca. 410,0 x 760,0 (Bodenplatte) x 355,0       |
| - Gewicht                 | ca. 39,0 kg (Standardversion; ohne Zubehör)   |
| - Druckluft               | nach ISO 8573-1                               |
| - Betriebsdruck           | 6–10 bar                                      |
| - Spannung / Frequenz     | 85–264 VAC / 47–63Hz                          |



Geflechtöffner



Kabel- und Bearbeitungsbeispiele



Abstreifer

## Handlung

- das Aufspreizen und Zurückschieben des Geflechtes erfolgt manuell (bzw. mittels Geflechtöffner)
- zur Unterstützung des Arbeitsprozesses kann per Hand in den Arbeitsbereich eingegriffen werden
- integrierter Festanschlag gegen Leitungsende für Einstellung der Einkürzlängen (Standard)
- für Teilabzug Anschlag gegen Außenmantel möglich (optional)

## Werkzeug

- extrem geringe Werkzeugkosten durch das einzigartige Beri.Co.Cut Schneidprinzip
- Positionierung des Geflechtes und Schneidfunktion in nur einem Werkzeug realisiert
- keine separaten Schneidmesser erforderlich

## Sicherheit

- keine Einschränkung von Sicherheitsaspekten gegenüber komplett geschlossenen Systemen
- Beachtung der EU-Maschinenrichtlinie
- der Arbeitsbereich ist vollständig einsehbar

## Ergonomie

- schonende Bearbeitung durch teilautomatisierte Bearbeitungsprozesse
- einfaches Verschieben des Schneidblocks durch optimale Lagerung und Führung